



Výskumný ústav zvaračský - Priemyselný inštitút SR
CERTIWELD – certifikačný orgán systémov manažérstva
BRATISLAVA

Na základe splnenia požiadaviek EWF certifikačného systému
výrobcov pre systém manažérstva kvality vo zváraní podľa

STN EN ISO 3834 Časť 2

(Doc. EWF 636 – Časť 1)

vydáva spoločnosti

MSM Martin, s.r.o.

Štúrova 925/27, 018 41 Dubnica nad Váhom

Prevádzky:

Kasárenská 8, 911 05 Trenčín

Sládkovičova 29, 974 03 Banská Bystrica

SLOVENSKÁ REPUBLIKA

CERTIFIKÁT

Výrobca je certifikovaný pre nasledovný typ výrobkov:

**oceľové zvarané konštrukcie, rámy strojov a zariadení, vojenská
kolesová a pásová technika, ISO kontajnery, diely pre koľajové
vozidlá**

v súlade s požiadavkami EWF Doc. 637 časť 1 a 3 s predmetom činnosti uvedenom v priloženom Prehľade.

Číslo certifikátu a číslo revízie:

SK 2-1218-841 – Rev. 0

Dátum prvého vydania:

21. decembra 2018

Dátum aktuálneho vydania:

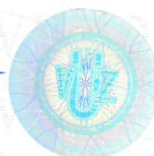
21. decembra 2018

Platnosť do:

20. decembra 2021




Ing. Pavol RADIČ
vedúci certifikačného orgánu



PREHL'AD

Rozsah platnosti Certifikátu č.: **SK 2-1218-841** Rev. 0

Normy výrobku:

STN EN 1993-1-1	STN EN 15085	STN EN 1090-2+A1	STN EN 1011-1
STN EN 1011-2	STN EN 474-1 ÷ 11	STN EN 15085	a príbuzné normy

Alternatívne normy (STN EN ISO 3834-5):

SOŠ AQAP 2110

Proces zvárania (STN EN ISO 4063)	Skupiny základných materiálov (TNI CEN ISO/TR 15608)
111 – zváranie obalenou elektródou	1.1, 1.2. a 1.3
135 – zváranie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne	1.1, 1.2. a 1.3

Zodpovedný personál na koordináciu:

Meno, priezvisko	Kvalifikácia	Pracovná funkcia a úroveň (v súlade s STN EN ISO 14731)
Ing. Peter ŽÚBOR, PhD.	EWE / IWE	Zodpovedný koordinátor zvárania: / úplná úroveň




Ing. Pavol RADIČ
vedúci certifikačného orgánu



V Bratislave, 21. decembra 2018